

Stabelektroden Stahl

Gricon 4 Senko Z

rutilzellulose mitteldickumhüllte Stabelektrode für alle Positionen, speziell für Heft-, Montage- und Fallnahtschweißungen, Schweißen von verzinkten, angerosteten oder verzünderten Stählen
 Normbezeichnung: DIN 1913 E5132 R(C)3
 AWS A5.1-91: E6012
 EN 499-94: E42 0 RC 11



Abmessung	Paket Stück	Stromart, Polung
2,0 x 300 mm	400 Stück	<div style="border: 1px solid black; padding: 2px; display: inline-block;"> = - ~ </div>
2,5 x 350 mm	250 Stück	
3,2 x 350 mm	160 Stück	
4,0 x 350 mm	110 Stück	

Gricon 8 A

rutil dickumhüllte Stabelektrode zum Schweißen besonders feinschuppiger Nähte, Schweißgut für Betriebstemperaturen von – 10°C bis + 450°C, geeignet zum Schweißen verzinkter oder geprimerter Stähle
 Normbezeichnung: DIN 1913 E5122 RR6
 AWS A5.1-91: E6013
 EN 499-94: E42 0 RR12



Abmessung	Paket Stück	Stromart, Polung
2,0 x 300 mm	360 Stück	<div style="border: 1px solid black; padding: 2px; display: inline-block;"> = - ~ </div>
2,5 x 350 mm	220 Stück	
3,2 x 350 mm	125 Stück	
3,2 x 450 mm	125 Stück	
4,0 x 450 mm	75 Stück	
5,0 x 450 mm	50 Stück	

Gricon 15 HB 50

basisch dickumhüllte wasserstoffkontrollierte Stabelektrode für Betriebstemperaturen von – 50°C bis + 450°C, zum Verbindungsschweißen von allgemeinen Baustählen, Schiffs-Baustählen, Kesselbaustählen bis H III und 17 Mn 4, Rohrstählen bis St 45.8, Feinkornbaustählen bis StE 36, kaltzähen Feinkornbaustählen bis TTSStE 32, gleichmäßiger Nahtaufbau in waagrechten Kehlnähten sowie in Steignähten
 Normbezeichnung: DIN 1913 E5155 B10
 AWS A5.7 : E7018-1
 EN 499: E42 4 B32 H5



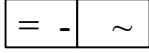
Abmessung	Paket Stück	Stromart, Polung
2,5 x 350 mm	210 Stück	<div style="border: 1px solid black; padding: 2px; display: inline-block;"> = + </div>
3,2 x 350 mm	120 Stück	
4,0 x 350 mm	85 Stück	

Stabelektroden Stahl

Gricon 33 (Omnia)

rutilhaltig dickumhüllte Universal-Stabelektrode mit leichter Verschweißbarkeit auch in der Fallnahtposition für Betriebstemperaturen bis 450°C, geeignet für Montage- und Rohrschweißungen, im Rohrleitungsbau, Fahrzeugbau und Stahlbau, da in allen Positionen verschweißbar, auch für angerosteten, geprimerten und verzinkten Stahl

Normbezeichnung: DIN 1913 E5122 R(C)6
 AWS A5.1: E6013
 EN 499: E42 0 RC11

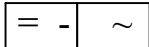
Abmessung	Paket Stück	Stromart, Polung
2,0 x 300 mm	360 Stück	
2,5 x 350 mm	240 Stück	
3,2 x 350 mm	155 Stück	
4,0 x 350 mm	95 Stück	



Gricon 39 (Okema)

rutilbasisch dickumhüllte Stabelektrode mit besonderer Eignung zum Schweißen von Rohr-Wurzelnähten, Schweißgut für Betriebstemperaturen von - 10°C bis + 450°C, für Decklagen empfehlen wir Gricon 8, Gricon 33

Normbezeichnung: DIN 1913 E5143 RR(B)7
 AWS A5.1-91: E6013
 EN 499-94: E42 2 RB12

Abmessung	Paket Stück	Stromart, Polung
2,5 x 350 mm	230 Stück	
3,2 x 350 mm	125 Stück	

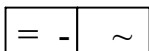


Gricon 41 (Omepa)

rutilbasisch dickumhüllte Stabelektrode mit besonderer Eignung zum Schweißen von Rohr-Wurzelnähten, Lichtbogen weicher als bei Gricon 39,

Schweißgut für Betriebstemperaturen von - 10°C bis + 450°C, für Decklagen empfehlen wir Gricon 8, Gricon 33

Normbezeichnung: DIN 1913 E5143 RR(B)8
 AWS A5.1: E6013
 EN 499: E 42 2 RB12

Abmessung	Paket Stück	Stromart, Polung
2,5 x 350 mm	240 Stück	
3,2 x 350 mm	140 Stück	



Stabelektroden Edelstahl

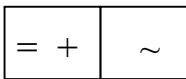


Limarosta 304 L

feuchtigkeitsunempfindliche, austenitische Elektrode mit rutilbasischer Umhüllung zum Schweißen korrosionsbeständiger CrNi-Stähle, Betriebstemperatur 350°C (Nasskorrosion), vorzugsweise in waagrechter Position einzusetzen

Normbezeichnung: DIN 8556 E 19 9nCR26
 AWS A5.4-92: E308L-16
 EN 16500-97: E19 9L R12
entspricht W.-Nr. 1.4316

Grundwerkstoffe: 1.4306, 1.4311, 1.4300, 1.4301, 1.4308, 1.4312, 1.4541, 1.4543, 1.4550, 1.4552

Abmessung	Stück Paket	Stromart, Polung
2,0 x 300 mm	200 Stück	
2,5 x 350 mm	125 Stück	
3,2 x 350 mm	135 Stück	
4,0 x 450 mm	85 Stück	
5,0 x 450 mm	55 Stück	

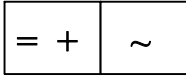
Limarosta 316 L



feuchtigkeitsunempfindliche, austenitische Elektrode mit rutilbasischer Umhüllung zum Schweißen korrosionsbeständiger CrNi-Stähle, Betriebstemperatur 400°C (Nasskorrosion), vorzugsweise in waagrechter Position einzusetzen

Normzeichnung: DIN 8556 E19 12 3nCR26
 AWS A5.4-92: E316L-16
 EN 1600-97: E19 12 3L R12
entspricht W.-Nr. 1.4430

Grundwerkstoffe: 1.4404, 1.4435, 1.4406, 1.4429, 1.4401, 1.4436, 1.4437, 1.4410, 1.4408, 1.4571, 1.4573, 1.4580, 1.4583, 1.4581

Abmessung	Stück Paket	Stromart, Polung
2,0 x 300 mm	200 Stück	
2,5 x 350 mm	125 Stück	
3,2 x 350 mm	135 Stück	
4,0 x 450 mm	85 Stück	
5,0 x 450 mm	55 Stück	

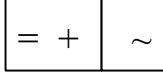
Stabelektrode Edelstahl/Stahl

Limarosta 309 S

feuchtigkeitsunempfindliche, austenitische Elektrode mit rutilbasischer Umhüllung zum Schweißen korrosions- und hitzebeständiger Cr- und CrNi-Stähle, in Folge des erhöhten Legierungsgehaltes zugleich zum Schweißen von Cr- und CrNi-Stählen an niedriglegierte Stähle (**Schwarz/Weiß-Verbindung**) und plattierte CrNi-Stähle, vorzugsweise in waagrechter Position einzusetzen

Normbezeichnung: DIN 8556 E23 12nCR26
 AWS A5.4-92: E309L-16
 EN 1600-97: E23 12 L R32

Grundwerkstoffe: 1.4309, 1.4311, 1.4826, 1.4828, 1.4825,
 1.4832, 1.4306, 1.4301

Abmessung	Stück Paket	Stromart, Polung
2,0 x 300 mm	200 Stück	
2,5 x 350 mm	125 Stück	
3,2 x 350 mm	135 Stück	
4,0 x 450 mm	85 Stück	
5,0 x 450 mm	55 Stück	



Stabelektrode Guss

Gricast 1

basisch-graphitisch umhüllte Stabelektrode mit Reinnickel-Kernstab für artfremde Gusseisenschweißung, universell anwendbar für Reparaturschweißungen, kurze Raupen (30-50 mm) schweißen, Schweißraupen sofort gut abhämmern, um Spannungen zu vermeiden
 Durch entsprechende Wahl der Polung können bestimmte Eigenschaften erzielt werden:

Minuspol: pulsierender Lichtbogen, tiefer Einbrand und gute Flankenbindung, flache Nähte

Pluspol: höhere Schweißgeschwindigkeit, geringerer Einbrand, höher aufragende Nähte

Wechselstrom: geringste Wärmeeinbringung, günstig für Fülllagen

Normbezeichnung: DIN 8573 E Ni-BG1
 AWS A5.15-90: E Ni-CI
 EN ISO 1071-00: E Ni-3612

Abmessung	Gewicht Paket
2,5 x 300 mm	5 kg
3,2 x 350 mm	5 kg



Gricast 31



Basisch-graphitisch umhüllte Stabelektrode mit Nickel-Eisen Kernstab(Bimetall) für artfremde Gußeisenschweißungen.
 Wichtigste Anwendungsbereiche: Gusseisen mit Kugelgraphit nach DIN 1693, z.B. GGG-40 bis GGG-80, weißer und schwarzer Temperguß nach DIN 1692, austenitisches Gusseisen mit Kugelgraphit, z.B. GGG-NiCrNb20 2, Verbindungsschweißen zwischen unlegiertem Stahl und Gusseisen mit Kugelgraphit.
 Normbezeichnung: DIN 8573 ENiFe-1-BG 1
 AWS/ASME SFA-5.15 EniFE-CI

Abmessung	Gewicht Paket
2,5 x 300 mm	5 kg
3,2 x 350 mm	5 kg

Stabelektroden Böhler



FOX SUS

dickumhüllte Stabelektrode mit sehr guten Schweißigenschaften in allen Positionen außer Fallnaht, hervorragendes Wiederzünden und sehr gute Wechselstromverschweißbarkeit, sehr glatte, feinschuppige Naht, Schlacke selbstabhebend

Normbezeichnung: DIN 1913 E5132 RR6
 AWS A5.1: E6013
 ISO 2560: E51 3 RR22

Abmessung	Stück Paket	Stromart, Polung		
2,0 x 250 mm	325 Stück	<table border="1" style="display: inline-table;"> <tr> <td>= -</td> <td>~</td> </tr> </table>	= -	~
= -	~			
2,5 x 350 mm	200 Stück			
3,2 x 350 mm	125 Stück			
3,2 x 450 mm	125 Stück			
4,0 x 450 mm	80 Stück			
5,0 x 450 mm	50 Stück			

FOX SPEM



dick rutilbasisch umhüllte Stabelektrode, besonders für Zwangslagen außer Fallnaht, bevorzugt im Rohrleitungs- und Kesselbau, besondere Eignung für röntgensichere Wurzel- und Zwangslagenschweißung

Normbezeichnung: DIN 1913 E5133 RR(B)8
 AWS A5.1: E 6013
 ISO 2560: E51 3 RR22

Abmessung	Stück Paket	Stromart, Polung		
2,0 x 250 mm	470 Stück	<table border="1" style="display: inline-table;"> <tr> <td>= -</td> <td>~</td> </tr> </table>	= -	~
= -	~			
2,5 x 250 mm	260 Stück			
3,2 x 350 mm	140 Stück			
4,0 x 350 mm	95 Stück			

FOX EV 50

basisch umhüllte Stabelektrode für hochwertige Schweißungen, ausgezeichnete Festigkeits- und Zähigkeitseigenschaften bis - 50°C, auch zum Schweißen von Stählen mit geringer Reinheit und höherem Kohlenstoffgehalt, für Verbindungen im Stahl-, Kessel-, Behälter-, Fahrzeug-, Schiff- und Maschinenbau sowie als Pufferlage bei Auftragschweißungen an hochgekohten Stählen



Normbezeichnung: DIN 1913 E5155 B10
 AWS A5.1: E7018-1
 ISO 2560: E51 5 B110 20 (H)

Abmessung	Stück Paket	Stromart, Polung
2,5 x 250 mm	220 Stück	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block;">= +</div>
2,5 x 350 mm	220 Stück	
3,2 x 350 mm	130 Stück	
4,0 x 350 mm	90 Stück	
4,0 x 450 mm	90 Stück	

FOX DMO-Ti

rutil umhüllte Stabelektrode mit sehr guten Schweißigenschaften und guter Schlackenentfernbarkeit, leichte Handhabung in allen Positionen außer Fallnaht, bevorzugt für **15Mo3** bei Betriebstemperaturen bis 550°C, für Wanddicken bis 30 mm sowie für porenfreie Wurzellagen (Wurzelschweißung bis StE480.7TM)



Normbezeichnung: DIN 8575 E Mo R 22
 AWS A5.5:E7013-G
 ISO 3580: E Mo R

Abmessung	Stück Paket	Stromart, Polung
2,5 x 250 mm	245 Stück	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block;">= - ~</div>
3,2 x 350 mm	135 Stück	
4,0 x 350 mm	90 Stück	

FOX DMO-Kb



basisch umhüllte Stabelektrode für hochwertige Schweißverbindungen an warmfesten Kessel- und Rohrstählen, bevorzugt für **15Mo3** bei Betriebstemperaturen bis 550°C, besonders hohe Zähigkeit und Rissicherheit, alterungsbeständig, sehr niedriger Wasserstoffgehalt, Tieftemperaturzähigkeit nachgewiesen bis - 50°C

Normbezeichnung: DIN 8575 E Mo B20 +
 AWS A 5.5 : E7018-A1
 ISO 3580: E Mo B

Abmessung	Stück Paket	Stromart, Polung
2,5 x 250 mm	205 Stück	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block;"> = + </div>
3,2 x 350 mm	130 Stück	
4,0 x 450 mm	95 Stück	
5,0 x 450 mm	58 Stück	

Stabelektroden KESTRA

KESTRA

KESTRA BLAU

dickumhüllte Stabelektrode mit rutilhaltiger Umhüllung für besonders glatte Nähte und sehr gute Schlackenentfernbarkeit, besonders für Dünn- und Mittelbleche geeignet, hohe Zündeigenschaft und Rissicherheit

Normbezeichnung: DIN 1913 E5132 RR6
 AWS A5.1: E6013
 EN 499: E 42 0 RR12

Abmessung	Stück Paket	Stromart, Polung
2,5 x 350 mm	210 Stück	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block;"> = - ~ </div>
3,2 x 350 mm	125 Stück	
4,0 x 450 mm	80 Stück	
5,0 x 450 mm	50 Stück	

KESTRA BRAUN

KESTRA

dickumhüllte Stabelektrode mit rutilhaltiger Umhüllung, universelle Elektrode im Maschinen-, Behälter- und Fahrzeugbau, gute Verschweißbarkeit in allen Lagen

Normbezeichnung: DIN 1913 E5132 RR(C)5
 AWS A 5.1: E6013
 EN 499: E 42 0 RR 11

Abmessung	Stück Paket	Stromart, Polung
2,5 x 350 mm	250 Stück	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block;"> = - ~ </div>
3,2 x 350 mm	140 Stück	
4,0 x 350 mm	95 Stück	

KESTRA GELB

KESTRA

mitteldick umhüllte Stabelektrode mit rutilhaltiger Umhüllung, besonders geeignet für die Zwangslagen- und Montageschweißung, rissfestes Schweißgut, gute Spaltüberbrückung

Normbezeichnung: DIN 1913 E5132 R(C)3
 AWS 5.1: E6013
 EN 499: E 42 0 RC 11

Abmessung	Stück Paket	Stromart, Polung		
2,5 x 350 mm	288 Stück	<table border="1"> <tr> <td>= -</td> <td>~</td> </tr> </table>	= -	~
= -	~			
3,2 x 350 mm	172 Stück			
4,0 x 350 mm	112 Stück			

Stabelektroden Kestra

KESTRA

CRONI 29/9

austenitisch-ferritische Sonderelektrode für Verbindungsschweißungen an schwer schweißbaren Grundwerkstoffen wie Werkzeug-, Feder-, Schnellarbeits-, Manganhartstahl und dergleichen, geeignet für die erste Lage harter Auftragungen bei Fräsern, Zahnrädern, Steinbohrern, Stanz- und Prägewerkzeugen sowie für zähe Verbindungen an ferritischen Chromstählen, hitze- und säurebeständig

Normbezeichnung: DIN 8556 E29 9 R 23
 AWS A5.4: E312-16
 EN 1600: E 29 9 R 12
Werkstoff Nr. 1.4337

Abmessung	Gewicht Paket	Stromart, Polung		
2,5 x 300 mm	4 kg / 240 Stück	<table border="1"> <tr> <td>= +</td> <td>~</td> </tr> </table>	= +	~
= +	~			
3,2 x 350 mm	4,5 kg / 135 Stück			

Stabelektroden UTP**UTP 68 MO**

rutil umhüllte Stabelektrode zum Verbindungs- und Auftragschweißen an stabilisierten und nichtstabilisierten austenitischen CrNiMo-Stählen und CrNiMo-Stahlguss, IK-beständig in Verbindung mit stabilisierten Grundwerkstoffen bis + 400°C Betriebstemperatur, in allen Positionen außer Fallnaht verschweißbar, Nähte sind feinschuppig, glatt und kerbfrei, leichter rückstandfreier Schlackenabgang

Normbezeichnung: DIN 8556 E19 12 3 Nb R 26

AWS A5.4: E318-16

EN 1600: E 19 12 3 Nb R 3 2

entspricht W.-Nr. 1.4576

Grundwerkstoffe: 1.4401, 1.4404, 1.4408, 1.4436, 1.4571, 1.4580, 1.4581, 1.4583

Abmessung	Gewicht Paket	Stromart, Polung
2,0 x 300 mm	3,9 kg	<div style="display: inline-block; border: 1px solid black; padding: 2px;">= +</div> <div style="display: inline-block; border: 1px solid black; padding: 2px; margin-left: 10px;">~</div>
2,5 x 350 mm	4,7 kg	
3,2 x 350 mm	4,5 kg	
4,0 x 350 mm	4,7 kg	
5,0 x 450 mm	6 kg	

DUR 600

basisch umhüllte Hartauftragungselektrode gegen Schlag und Abrieb, Ausbringung 115 %, eignet sich für universelle Panzerungen an Bauteilen aus Stahl, Stahlguss und Mn-Hartstahl, die gleichzeitig durch Abrieb, Druck und Schlag beansprucht werden, bevorzugte Einsatzgebiete:

Auftragungen an Werkzeugen von Erdbewegungsmaschinen wie Baggereimerschneiden und Baggerzähne sowie Verschleißteile, Brecherbacken, Brecherkegel, Schlagleisten und Schlagmühlhämmer, Schnittkanten und Arbeitsflächen an Kaltarbeitswerkzeugen
Die Bearbeitung des Schweißgutes ist nur durch Schleifen möglich.

Normbezeichnung: DIN 8555 E 6-UM-60

Härte des reinen Schweißgutes: 56-58 HRC

Abmessung	Gewicht Paket
3,2 x 350 mm	4,5 kg